

# Scheda dati

## Descrizione

Curve saldate, DIN2605/EN10253-2-A  
3D-45°, ST 37.0W, cert. EN10204/3.1

## Dati principali

Tipo 3/LR, 45°, 355.60 x 5.60

|   |           |
|---|-----------|
| D | 355.60 mm |
| S | 5.60 mm   |
| r | 533.00 mm |



## Composizione chimica (analisi di colata) in % della massa

(Limite massimo se è indicato un solo valore)

Nome abb.: ST 37.0W

Materiale n.: 1.0254

| C    | Si   | Mn   | P     | S     | Cr   | Cu   | Mo   | Nb   | Ni   | Ti   | V    | Altri |
|------|------|------|-------|-------|------|------|------|------|------|------|------|-------|
| 0.16 | 0.35 | 1.20 | 0.025 | 0.020 | 0.30 | 0.30 | 0.08 | 0.01 | 0.30 | 0.04 | 0.02 |       |

## Proprietà meccaniche

Nome abb.: ST 37.0W

Materiale n.: 1.0254

| Limite superiore o di snervamento reH o Rp0.2 min<br>per pareti di spessore T in mm, N/mm2 a temp. amb. |             | Trazione Rm per spessori T<br>in mm, N/mm2 a temperatura amb. |             | Allungam. A a temp.<br>ambiente, min. % |       | Resilienza minima<br>KV in J |       |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|---------------------------------------------------------------|-------------|-----------------------------------------|-------|------------------------------|-------|
| T ≤ 16                                                                                                  | 16 < T ≤ 60 | T ≤ 16                                                        | 16 < T ≤ 60 | Lungo                                   | Tras. | Lungo                        | Tras. |
| 235                                                                                                     | 225         | 350-480                                                       | 350-480     | 25                                      | 23    |                              |       |

Origine: EN 10253, DIN 17175, DIN 2528, DIN 1629, Stahlschlüssel, ASTM