team@protubo.biz
T +49 (0) 4202 95 55 50

Fiche de donnees

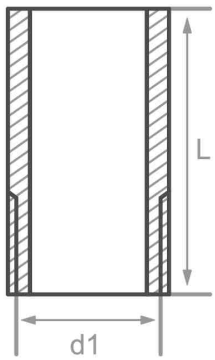
Description

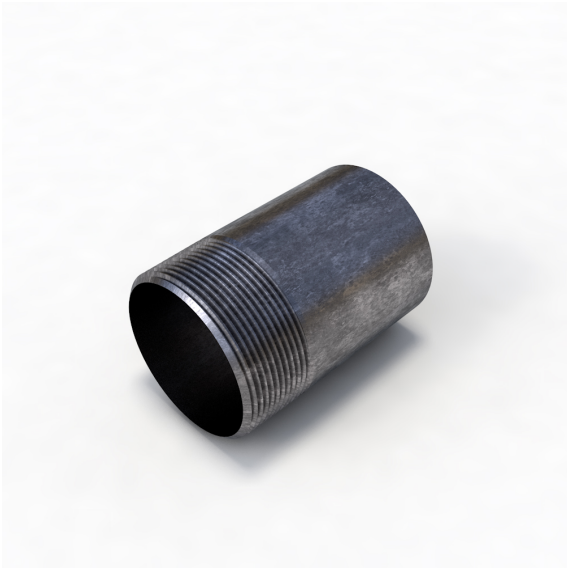
Embout male a souder, EN10241,
TAB 22, filetage conique, S235W,
cert. 2.2

Donnee principale

1/2" x 50 mm

d1	1/2"
L	50 mm





Composition chimique (analyse de lot) en % de la masse

(Limite superieure si une seule valeur est specifiee)

Nom court: S235W

Numero: 1.0037

C	Si	Mn	P	S	Cr	Cu	Mo	Nb	Ni	Ti	V	Autres
0.17		1.40	0.045	0.045								N

Proprietes mecaniques

Nom court: S235W

Numero: 1.0037

Limite d'elasticite superieure ou lim. d'elast. reH ou Rp0,2 min pour epaisseurs T en mm, N/mm2 a temperature ambiante		Resist. a la traction Rm pour des ep. T en mm, N/mm2 a temperature ambiante		Allongement A a temp. ambiante, min.%		Travaux a impact minimum KV en J	
T<=16	16<T<=60	T<=16	16<T<=60	Longit.	Transv.	Longit.	Transv.
235	225	360-500	360-500	25	25		

Sources: EN 10253, DIN 17175, DIN 2528, DIN 1629, Stahlschlüssel, ASTM

protubo.biz est une marque protegee de PM Fittings GmbH. Informations fournies sans garantie. Sauf erreur ou omission.