

Fiche de donnees

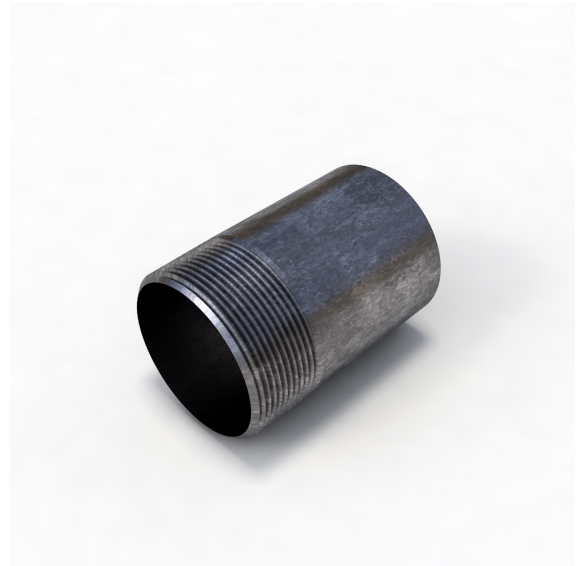
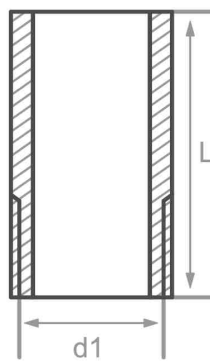
Description

Embout male a souder, EN10241, TAB 22, filetage conique, S235W, cert. 2.2

Donnee principale

1/4" x 50 mm

| | |
|----|-------|
| d1 | 1/4" |
| L | 50 mm |



Composition chimique (analyse de lot) en % de la masse

(Limite superieure si une seule valeur est specifiee)

Nom court: S235W

Numero: 1.0037

| C | Si | Mn | P | S | Cr | Cu | Mo | Nb | Ni | Ti | V | Autres |
|------|----|------|-------|-------|----|----|----|----|----|----|---|--------|
| 0.17 | | 1.40 | 0.045 | 0.045 | | | | | | | | N |

Proprietes mecaniques

Nom court: S235W

Numero: 1.0037

| Limite d'elasticite superieure ou lim. d'elast. reH ou Rp0,2 min pour epaisseurs T en mm, N/mm2 a temperature ambiante | | Resist. a la traction Rm pour des ep. T en mm, N/mm2 a temperature ambiante | | Allongement A a temp. ambiante, min.% | | Travaux a impact minimum KV en J | |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-----------------------------------------------------------------------------|-------------|---------------------------------------|---------|----------------------------------|---------|
| T ≤ 16 | 16 < T ≤ 60 | T ≤ 16 | 16 < T ≤ 60 | Longit. | Transv. | Longit. | Transv. |
| 235 | 225 | 360-500 | 360-500 | 25 | 25 | | |

Sources: EN 10253, DIN 17175, DIN 2528, DIN 1629, Stahlschlüssel, ASTM