

# Fiche de donnees

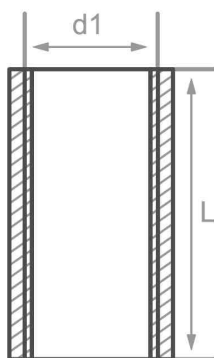
## Description

Manchon de tuyau, EN10241, TAB 12,  
taraudé EN10226, biseau,  
S235W, cert. 2.2

## Donnee principale

1/8" x 17 mm

|    |       |
|----|-------|
| d1 | 1/8"  |
| L  | 17 mm |



## Composition chimique (analyse de lot) en % de la masse

(Limite superieure si une seule valeur est specifiee)

Nom court: S235W

Numero: 1.0037

| C    | Si | Mn   | P     | S     | Cr | Cu | Mo | Nb | Ni | Ti | V | Autres |
|------|----|------|-------|-------|----|----|----|----|----|----|---|--------|
| 0.17 |    | 1.40 | 0.045 | 0.045 |    |    |    |    |    |    |   | N      |

## Proprietes mecaniques

Nom court: S235W

Numero: 1.0037

| Limite d'elasticite superieure ou lim. d'elast. reH ou Rp0,2 min pour epaisseurs T en mm, N/mm2 a temperature ambiante |          | Resist. a la traction Rm pour des ep. T en mm, N/mm2 a temperature ambiante |          | Allongement A a temp. ambiante, min.% |         | Travaux a impact minimum KV en J |         |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-----------------------------------------------------------------------------|----------|---------------------------------------|---------|----------------------------------|---------|
| T<=16                                                                                                                  | 16<T<=60 | T<=16                                                                       | 16<T<=60 | Longit.                               | Transv. | Longit.                          | Transv. |
| 235                                                                                                                    | 225      | 360-500                                                                     | 360-500  | 25                                    | 25      |                                  |         |

Sources: EN 10253, DIN 17175, DIN 2528, DIN 1629, Stahlschlüssel, ASTM