

# Ficha de datos

## Descripcion

Codos, DIN2605/EN10253-2-A-5D-90°  
P235GH, cert. EN10204/3.1

## Datos principales

Tipo 5 , 90°, 42.40 x 3.60 mm

|   |          |
|---|----------|
| D | 42.40 mm |
| S | 3.60 mm  |
| r | 92.50 mm |



## Composición química (análisis de lote) en % de la masa.

(Limite superior si solo se especifica un valor)

Nombre P235GH

Numero: 1.0345

| C    | Si   | Mn   | P     | S     | Cr   | Cu   | Mo   | Nb   | Ni   | Ti   | V    | Otros |
|------|------|------|-------|-------|------|------|------|------|------|------|------|-------|
| 0.16 | 0.35 | 1.20 | 0.025 | 0.020 | 0.30 | 0.30 | 0.08 | 0.01 | 0.30 | 0.04 | 0.02 | Al    |

## Propiedades mecánicas

Nombre P235GH

Numero: 1.0345

| Punto de fluencia superior o limite elástico reH o Rp0.2 min para espesores T en mm, N/mm2 a temperatura ambiente |             | Resist. a la traccion Rm para espesor T en mm, N/mm2 a temp. ambiente |             | Elong. A en la temp. ambiente, min. % |            | Impacto minimo KV en J |            |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-----------------------------------------------------------------------|-------------|---------------------------------------|------------|------------------------|------------|
| T ≤ 16                                                                                                            | 16 < T ≤ 60 | T ≤ 16                                                                | 16 < T ≤ 60 | Longitud.                             | Transvers. | Longitud.              | Transvers. |
| 235                                                                                                               | 225         | 360-500                                                               | 360-500     | 25                                    | 23         | 40                     | 27         |

Origen: EN 10253, DIN 17175, DIN 2528, DIN 1629, Stahlschlüssel, ASTM