

# Ficha de datos

## Descripcion

Reduct. concentr., DIN2616/  
EN10253-1, S235JR, cert. 3.1

## Datos principales

609.60 x 6.30 / 323.90 x 6.30

|    |           |
|----|-----------|
| D  | 609.60 mm |
| S1 | 6.30 mm   |
| d  | 323.90 mm |
| S2 | 6.30 mm   |
| L  | 508.00 mm |



## Composición química (análisis de lote) en % de la masa.

(Limite superior si solo se especifica un valor)

Nombre S235JR

Numero: 1.0038

| C    | Si | Mn   | P     | S     | Cr | Cu   | Mo | Nb | Ni | Ti | V | Otros |
|------|----|------|-------|-------|----|------|----|----|----|----|---|-------|
| 0.17 |    | 1.40 | 0.035 | 0.035 |    | 0.55 |    |    |    |    |   | N     |

## Propiedades mecánicas

Nombre S235JR

Numero: 1.0038

| Punto de fluencia superior o limite elastico reH o Rp0.2 min para espesores T en mm, N/mm2 a temperatura ambiente |             | Resist. a la traccion Rm para espesor T en mm, N/mm2 a temp. ambiente |             | Elong. A en la temp. ambiente, min. % |            | Impacto minimo KV en J |            |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-----------------------------------------------------------------------|-------------|---------------------------------------|------------|------------------------|------------|
| T ≤ 16                                                                                                            | 16 < T ≤ 60 | T ≤ 16                                                                | 16 < T ≤ 60 | Longitud.                             | Transvers. | Longitud.              | Transvers. |
| 235                                                                                                               | 225         | 360-510                                                               | 360-510     | 24                                    | 22         |                        | 27         |

Origen: EN 10253, DIN 17175, DIN 2528, DIN 1629, Stahlschlüssel, ASTM