

# Datenblatt

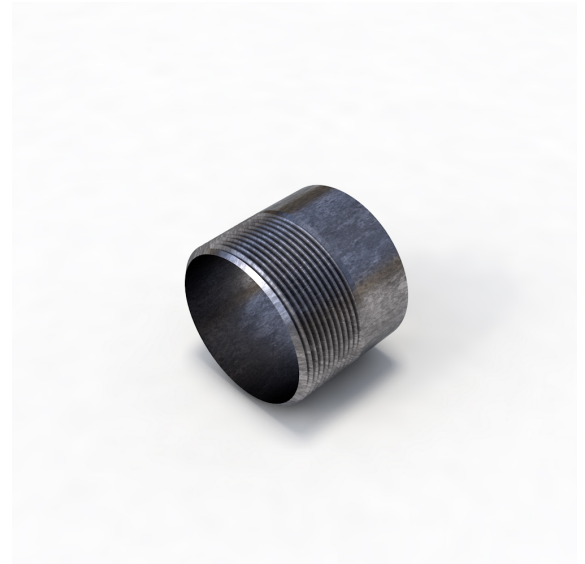
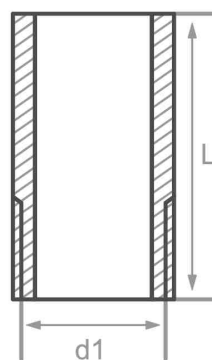
## Beschreibung

Anschweissnippel, EN10241, TAB 22,  
kegeliges Gewinde, S235W, WZ 2.2

## Hauptdaten

1" x 65 mm

|    |       |
|----|-------|
| d1 | 1"    |
| L  | 65 mm |



## Chemische Zusammensetzung (Schmelzanalyse) in % der Masse

(Obergrenze sofern nur ein Wert angegeben ist)

Kurzname: S235W

Werkstoffnr.: 1.0037

| C    | Si | Mn   | P     | S     | Cr | Cu | Mo | Nb | Ni | Ti | V | Andere |
|------|----|------|-------|-------|----|----|----|----|----|----|---|--------|
| 0.17 |    | 1.40 | 0.045 | 0.045 |    |    |    |    |    |    |   | N      |

## Mechanische Eigenschaften

Kurzname: S235W

Werkstoffnr.: 1.0037

| Obere Streckgrenze oder Dehngrenze reH oder Rp0.2 min<br>für Wanddicken T in mm, N/mm2 bei Raumtemperatur |             | Zugfestigkeit Rm für Wanddicken T<br>in mm, N/mm2 bei Raumtemperatur |             | Dehnung A bei Raum-<br>temperatur, min.% |      | Mindest-Kerbschlagarbeit<br>KV in J |      |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|----------------------------------------------------------------------|-------------|------------------------------------------|------|-------------------------------------|------|
| T ≤ 16                                                                                                    | 16 < T ≤ 60 | T ≤ 16                                                               | 16 < T ≤ 60 | Längs                                    | Quer | Längs                               | Quer |
| 235                                                                                                       | 225         | 360-500                                                              | 360-500     | 25                                       | 25   |                                     |      |

Quellen: EN 10253, DIN 17175, DIN 2528, DIN 1629, Stahlschlüssel, ASTM