

Datenblatt

team@protubo.biz
T +49 (0) 4202 95 55 50

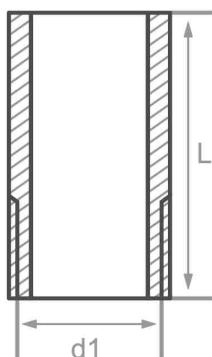
Beschreibung

Anschweissnippel, EN10241, TAB 22,
kegeliges Gewinde, S235W, WZ 2.2

Hauptdaten

3/4" x 50 mm

d1	3/4"
L	50 mm



Chemische Zusammensetzung (Schmelzanalyse) in % der Masse

(Obergrenze sofern nur ein Wert angegeben ist)

Kurzname: S235W

Werkstoffnr.: 1.0037

C	Si	Mn	P	S	Cr	Cu	Mo	Nb	Ni	Ti	V	Andere
0.17		1.40	0.045	0.045								N

Mechanische Eigenschaften

Kurzname: S235W

Werkstoffnr.: 1.0037

Obere Streckgrenze oder Dehngrenze reH oder Rp0.2 min für Wanddicken T in mm, N/mm² bei Raumtemperatur		Zugfestigkeit Rm für Wanddicken T in mm, N/mm² bei Raumtemperatur		Dehnung A bei Raum- temperatur, min.%		Mindest-Kerbschlagarbeit KV in J	
T<=16	16<T<=60	T<=16	16<T<=60	Längs	Quer	Längs	Quer
235	225	360-500	360-500	25	25		

Quellen: EN 10253, DIN 17175, DIN 2528, DIN 1629, Stahlschlüssel, ASTM