

# **Datenblatt**

team@protubo.biz T +49 (0) 4202 95 55 50

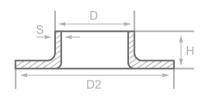
## Beschreibung

Vorschweißbördel, DIN2641-G, PN6, P235GH, APZ EN10204/3.1

#### Hauptdaten

DN 400/ 406.40 x 8.80 mm

S	8.80 mm
D	406.40 mm
Н	60.00 mm
D2	465.00 mm





### Chemische Zusammensetzung (Schmelzanalyse) in % der Masse

(Obergrenze sofern nur ein Wert angegeben ist)

Kurzname: P235GH

Werkstoffnr.: 1.0345

С	Si	Mn	Р	S	Cr	Cu	Mo	Nb	Ni	Ti	V	Andere
0.16	0.35	1.20	0.025	0.020	0.30	0.30	0.08	0.01	0.30	0.04	0.02	Al

## Mechanische Eigenschaften

Kurzname: P235GHWerkstoffnr.: 1.0345

9	Dehngrenze reH oder Rp0.2 min n, N/mm2 bei Raumtemperatur	3 3	Rm für Wanddicken T bei Raumtemperatur		A bei Raum- tur, min.%	Mindest-Kerbschlagarbeit KV in J	
T<=16	16 <t<=60< td=""><td>T&lt;=16</td><td>16<t<=60< td=""><td>Längs</td><td>Quer</td><td>Längs</td><td>Quer</td></t<=60<></td></t<=60<>	T<=16	16 <t<=60< td=""><td>Längs</td><td>Quer</td><td>Längs</td><td>Quer</td></t<=60<>	Längs	Quer	Längs	Quer
235	225	360-500	360-500	25	23	40	27

Quellen: EN 10253, DIN 17175, DIN 2528, DIN 1629, Stahlschlüssel, ASTM