

Datenblatt

Beschreibung

Konz. Red., EN10253-1 Form 2
S235W, WZ 2.2

Hauptdaten

33.70 x 2.60 / 21.30 x 2.00 mm

D	33.70 mm
S1	2.60 mm
d	21.30 mm
S2	2.00 mm
L	51.00 mm



Chemische Zusammensetzung (Schmelzanalyse) in % der Masse

(Obergrenze sofern nur ein Wert angegeben ist)

Kurzname: S235W

Werkstoffnr.: 1.0037

C	Si	Mn	P	S	Cr	Cu	Mo	Nb	Ni	Ti	V	Andere
0.17		1.40	0.045	0.045								N

Mechanische Eigenschaften

Kurzname: S235W

Werkstoffnr.: 1.0037

Obere Streckgrenze oder Dehngrenze reH oder Rp0.2 min für Wanddicken T in mm, N/mm ² bei Raumtemperatur		Zugfestigkeit Rm für Wanddicken T in mm, N/mm ² bei Raumtemperatur		Dehnung A bei Raumtemperatur, min.%		Mindest-Kerbschlagarbeit KV in J	
T ≤ 16	16 < T ≤ 60	T ≤ 16	16 < T ≤ 60	Längs	Quer	Längs	Quer
235	225	360-500	360-500	25	25		

Quellen: EN 10253, DIN 17175, DIN 2528, DIN 1629, Stahlschlüssel, ASTM

