

Datenblatt

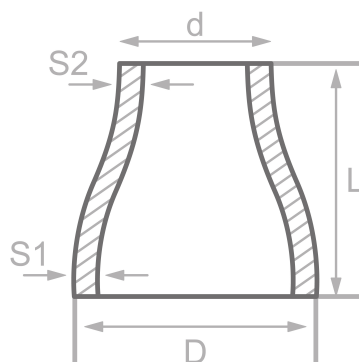
Beschreibung

Konz. Red., DIN2616/EN10253-1
S235W, WZ 2.2

Hauptdaten

88.90 x 3.20 / 76.10 x 2.90 mm

D	88.90 mm
S1	3.20 mm
d	76.10 mm
S2	2.90 mm
L	90.00 mm



Chemische Zusammensetzung (Schmelzanalyse) in % der Masse

(Obergrenze sofern nur ein Wert angegeben ist)

Kurzname: S235W

Werkstoffnr.: 1.0037

C	Si	Mn	P	S	Cr	Cu	Mo	Nb	Ni	Ti	V	Andere
0.17		1.40	0.045	0.045								N

Mechanische Eigenschaften

Kurzname: S235W

Werkstoffnr.: 1.0037

Obere Streckgrenze oder Dehngrenze R_{eH} oder $R_{p0.2}$ min für Wanddicken T in mm, N/mm ² bei Raumtemperatur		Zugfestigkeit R_m für Wanddicken T in mm, N/mm ² bei Raumtemperatur		Dehnung A bei Raumtemperatur, min.%		Mindest-Kerbschlagarbeit KV in J	
T ≤ 16	16 < T ≤ 60	T ≤ 16	16 < T ≤ 60	Längs	Quer	Längs	Quer
235	225	360-500	360-500	25	25		

Quellen: EN 10253, DIN 17175, DIN 2528, DIN 1629, Stahlschlüssel, ASTM