

Datenblatt

Beschreibung

Konz. Red., ähnl. DIN2616,
S235JRG2, ohne Werkszeugnis,
aus Blech gerollt, ohne
zylindrische Enden

Hauptdaten

508.00 x 6.30 / 355.60 x 5.60

D	508.00 mm
S1	6.30 mm
d	355.60 mm
S2	5.60 mm
L	508.00 mm



Chemische Zusammensetzung (Schmelzanalyse) in % der Masse

(Obergrenze sofern nur ein Wert angegeben ist)

Kurzname: S235JRG2

Werkstoffnr.: 1.0038

C	Si	Mn	P	S	Cr	Cu	Mo	Nb	Ni	Ti	V	Andere
0.17		1.40	0.035	0.035		0.55						N

Mechanische Eigenschaften

Kurzname: S235JRG2

Werkstoffnr.: 1.0038

Obere Streckgrenze oder Dehngrenze reH oder Rp0.2 min für Wanddicken T in mm, N/mm2 bei Raumtemperatur		Zugfestigkeit Rm für Wanddicken T in mm, N/mm2 bei Raumtemperatur		Dehnung A bei Raumtemperatur, min.%		Mindest-Kerbschlagarbeit KV in J	
T ≤ 16	16 < T ≤ 60	T ≤ 16	16 < T ≤ 60	Längs	Quer	Längs	Quer
235	225	360-510	360-510	24	22		27

Quellen: EN 10253, DIN 17175, DIN 2528, DIN 1629, Stahlschlüssel, ASTM

