

# Data papier

## Beschrijving

Naadl. bochten gesneden,  
vergelijkbaar met vorige DIN2619,  
P235GH, cert. EN10204/3.1

## Belangrijkste

88.90 x 3.20 mm

|   |           |
|---|-----------|
| D | 88.90 mm  |
| S | 3.20 mm   |
| r | 114.00 mm |



## Chemische samenstelling (batchanalyse) in % van de massa

(Bovengrens als er slechts een waarde is opgegeven)

Korte naam: P235GH

Nummer: 1.0345

| C    | Si   | Mn   | P     | S     | Cr   | Cu   | Mo   | Nb   | Ni   | Ti   | V    | Ander |
|------|------|------|-------|-------|------|------|------|------|------|------|------|-------|
| 0.16 | 0.35 | 1.20 | 0.025 | 0.020 | 0.30 | 0.30 | 0.08 | 0.01 | 0.30 | 0.04 | 0.02 | Al    |

## Mechanische eigenschappen

Korte naam: P235GH

Nummer: 1.0345

| Bovenste opbrengstpunt of opbrengstpunt reH of Rp0,2 min voor wanddiktes T in mm, N/mm2 bij kamertemperatuur |             | Treksterkte Rm voor wanddiktes T in mm, N/mm2 bij kamertemperatuur |             | Deformatie A bij kamertemperatuur, min. % |      | Gekerfde impact KV in J |      |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|--------------------------------------------------------------------|-------------|-------------------------------------------|------|-------------------------|------|
| T ≤ 16                                                                                                       | 16 < T ≤ 60 | T ≤ 16                                                             | 16 < T ≤ 60 | Langs                                     | Over | Langs                   | Over |
| 235                                                                                                          | 225         | 360-500                                                            | 360-500     | 25                                        | 23   | 40                      | 27   |

Oorsprong: EN 10253, DIN 17175, DIN 2528, DIN 1629, Stahlschlüssel, ASTM