

# Data papier

## Beschrijving

Vlakke lasflenzen, DIN2576-B/  
EN1092-1-01-A-PN16, S235JR,  
cert. EN10204/3.1

## Belangrijkste

DN 80/ 88.90 mm

|    |              |
|----|--------------|
| D  | 200.00 mm    |
| H2 | 20.00 mm     |
| L  | 4 x 18.00 mm |



## Chemische samenstelling (batchanalyse) in % van de massa

(Bovengrens als er slechts een waarde is opgegeven)

Korte naam: S235JR

Nummer: 1.0038

| C    | Si | Mn   | P     | S     | Cr | Cu   | Mo | Nb | Ni | Ti | V | Ander |
|------|----|------|-------|-------|----|------|----|----|----|----|---|-------|
| 0.17 |    | 1.40 | 0.035 | 0.035 |    | 0.55 |    |    |    |    |   | N     |

## Mechanische eigenschappen

Korte naam: S235JR

Nummer: 1.0038

| Bovenste opbrengstpunt of opbrengstpunt reH of Rp0,2 min voor wanddiktes T in mm, N/mm2 bij kamertemperatuur |          | Treksterkte Rm voor wanddiktes T in mm, N/mm2 bij kamertemperatuur |          | Deformatie A bij kamertemperatuur, min.% |      | Gekerfde impact KV in J |      |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|--------------------------------------------------------------------|----------|------------------------------------------|------|-------------------------|------|
| T<=16                                                                                                        | 16<T<=60 | T<=16                                                              | 16<T<=60 | Langs                                    | Over | Langs                   | Over |
| 235                                                                                                          | 225      | 360-510                                                            | 360-510  | 24                                       | 22   |                         | 27   |

Oorsprong: EN 10253, DIN 17175, DIN 2528, DIN 1629, Stahlschlüssel, ASTM