

# Datablad

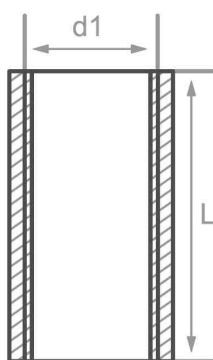
## Beskrivning

Muffa, EN10241, TAB 12, gäng  
EN10226, svetsfas, S235W, cert2.2

## Huvuddata

1/2" x 34 mm

|    |       |
|----|-------|
| d1 | 1/2"  |
| L  | 34 mm |



## Kemisk sammansättning (batchanalys) i % av massan

(Övre gräns om endast ett värde anges)

Kort namn: S235W

Materialnr.: 1.0037

| C    | Si | Mn   | P     | S     | Cr | Cu | Mo | Nb | Ni | Ti | V | Övrig |
|------|----|------|-------|-------|----|----|----|----|----|----|---|-------|
| 0.17 |    | 1.40 | 0.045 | 0.045 |    |    |    |    |    |    |   | N     |

## Mekaniska egenskaper

Kort namn: S235W

Materialnr.: 1.0037

| Övre sträckgräns eller förlängninggr. reH eller Rp0,2 min<br>för vägg tjocklek T i mm, N/mm2 vid rumstemperatur |             | Draghållfasthet Rm f. vägg tjocklek. T<br>i mm, N/mm2 vid rumstemperatur |             | Förlängning A i rums-<br>temperatur, min. % |       | Minsta påverkan<br>KV i J |       |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|--------------------------------------------------------------------------|-------------|---------------------------------------------|-------|---------------------------|-------|
| T ≤ 16                                                                                                          | 16 < T ≤ 60 | T ≤ 16                                                                   | 16 < T ≤ 60 | Längs                                       | Tvärs | Längs                     | Tvärs |
| 235                                                                                                             | 225         | 360-500                                                                  | 360-500     | 25                                          | 25    |                           |       |

Ursprung: EN 10253, DIN 17175, DIN 2528, DIN 1629, Stahlschlüssel, ASTM