

# Datablad

## Beskrivning

Svetsfläns, DIN2576-B/EN1092-1-01-A  
PN16, S235JRG2,  
cert. EN10204/3.1

## Huvuddata

DN 100/ 108.00 mm

|    |              |
|----|--------------|
| D  | 220.00 mm    |
| H2 | 20.00 mm     |
| L  | 8 x 18.00 mm |



## Kemisk sammansättning (batchanalys) i % av massan

(Övre gräns om endast ett värde anges)

Kort namn: S235JRG2

Materialnr.: 1.0038

| C    | Si | Mn   | P     | S     | Cr | Cu   | Mo | Nb | Ni | Ti | V | Övrig |
|------|----|------|-------|-------|----|------|----|----|----|----|---|-------|
| 0.17 |    | 1.40 | 0.035 | 0.035 |    | 0.55 |    |    |    |    |   | N     |

## Mekaniska egenskaper

Kort namn: S235JRG2

Materialnr.: 1.0038

| Övre sträckgräns eller förlängninggr. reH eller Rp0,2 min<br>för vägg tjocklek T i mm, N/mm2 vid rumstemperatur |             | Draghållfasthet Rm f. vägg tjocklek. T<br>i mm, N/mm2 vid rumstemperatur |             | Förlängning A i rums-<br>temperatur, min. % |       | Minsta påverkan<br>KV i J |       |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|--------------------------------------------------------------------------|-------------|---------------------------------------------|-------|---------------------------|-------|
| T ≤ 16                                                                                                          | 16 < T ≤ 60 | T ≤ 16                                                                   | 16 < T ≤ 60 | Längs                                       | Tvärs | Längs                     | Tvärs |
| 235                                                                                                             | 225         | 360-510                                                                  | 360-510     | 24                                          | 22    |                           | 27    |

Ursprung: EN 10253, DIN 17175, DIN 2528, DIN 1629, Stahlschlüssel, ASTM