

# Datablad

## Beskrivning

Böj, DIN2605/EN10253-2-A-2D-90°,  
P235GH, cert. EN10204/3.1

## Huvuddata

Typ 2/SR, 90°, 273.00 x 6.30

|   |           |
|---|-----------|
| D | 273.00 mm |
| S | 6.30 mm   |
| r | 254.00 mm |



## Kemisk sammansättning (batchanalys) i % av massan

(Övre gräns om endast ett värde anges)

Kort namn: P235GH

Materialnr.: 1.0345

| C    | Si   | Mn   | P     | S     | Cr   | Cu   | Mo   | Nb   | Ni   | Ti   | V    | Övrig |
|------|------|------|-------|-------|------|------|------|------|------|------|------|-------|
| 0.16 | 0.35 | 1.20 | 0.025 | 0.020 | 0.30 | 0.30 | 0.08 | 0.01 | 0.30 | 0.04 | 0.02 | Al    |

## Mekaniska egenskaper

Kort namn: P235GH

Materialnr.: 1.0345

| Övre sträckgräns eller förlängninggr. reH eller Rp0,2 min<br>för vägg tjocklekar T i mm, N/mm2 vid rumstemperatur |             | Draghållfasthet Rm f. vägg tjocklek. T<br>i mm, N/mm2 vid rumstemperatur |             | Förlängning A i rums-<br>temperatur, min. % |       | Minsta påverkan<br>KV i J |       |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|--------------------------------------------------------------------------|-------------|---------------------------------------------|-------|---------------------------|-------|
| T ≤ 16                                                                                                            | 16 < T ≤ 60 | T ≤ 16                                                                   | 16 < T ≤ 60 | Längs                                       | Tvärs | Längs                     | Tvärs |
| 235                                                                                                               | 225         | 360-500                                                                  | 360-500     | 25                                          | 23    | 40                        | 27    |

Ursprung: EN 10253, DIN 17175, DIN 2528, DIN 1629, Stahlschlüssel, ASTM