

Datablad

Beskrivning

Svetsfläns med krage, DIN2637-E/
EN1092-1-11-B2, PN100, P250GH,
cert. EN10204/3.1

Huvuddata

DN 50/60.30 x 3.20 mm

d1	60.30 mm
S	3.20 mm
D	195.00 mm
H2	68.00 mm
L	4 x 26.00 mm



Kemisk sammansättning (batchanalys) i % av massan

(Övre gräns om endast ett värde anges)

Kort namn: P250GH

Materialnr.: 1.0460

C	Si	Mn	P	S	Cr	Cu	Mo	Nb	Ni	Ti	V	Övrig
0.23	0.40	0.90	0.025	0.015	0.30	0.30	0.08	0.02	0.30	0.03	0.02	Al

Mekaniska egenskaper

Kort namn: P250GH

Materialnr.: 1.0460

Övre sträckgräns eller förlängninggr. reH eller Rp0,2 min för vägg tjocklekar T i mm, N/mm2 vid rumstemperatur		Draghållfasthet Rm f. vägg tjocklek. T i mm, N/mm2 vid rumstemperatur		Förlängning A i rums- temperatur, min. %		Minsta påverkan KV i J	
T ≤ 16	16 < T ≤ 60	T ≤ 16	16 < T ≤ 60	Längs	Tvärs	Längs	Tvärs
240	240	410-540	410-540	25		44	

Ursprung: EN 10253, DIN 17175, DIN 2528, DIN 1629, Stahlschlüssel, ASTM