

Datablad

Beskrivning

Svetsfläns, DIN2576-B/EN1092-1-01-A
PN10, S235JRG2,
cert. EN10204/3.1

Huvuddata

DN 125/ 133.00 mm

D	250.00 mm
H2	22.00 mm
L	8 x 18.00 mm



Kemisk sammansättning (batchanalys) i % av massan

(Övre gräns om endast ett värde anges)

Kort namn: S235JRG2

Materialnr.: 1.0038

C	Si	Mn	P	S	Cr	Cu	Mo	Nb	Ni	Ti	V	Övrig
0.17		1.40	0.035	0.035		0.55						N

Mekaniska egenskaper

Kort namn: S235JRG2

Materialnr.: 1.0038

Övre sträckgräns eller förlängninggr. reH eller Rp0,2 min för vägg tjocklek T i mm, N/mm2 vid rumstemperatur		Draghållfasthet Rm f. vägg tjocklek. T i mm, N/mm2 vid rumstemperatur		Förlängning A i rums- temperatur, min. %		Minsta påverkan KV i J	
T ≤ 16	16 < T ≤ 60	T ≤ 16	16 < T ≤ 60	Längs	Tvärs	Längs	Tvärs
235	225	360-510	360-510	24	22		27

Ursprung: EN 10253, DIN 17175, DIN 2528, DIN 1629, Stahlschlüssel, ASTM