

Datablad

Beskrivelse

Nippelror, EN10241, TAB 22,
tilspidset trad, S235W, cert. 2.2

Hoveddata

1/8" x 100 mm

| | |
|----|--------|
| d1 | 1/8" |
| L | 100 mm |



Kemisk sammensætning (smelteanalyse) i % af massen

(Ovre grænse, hvis kun en værdi er angivet)

Kort navn: S235W

Materiale nr.: 1.0037

| C | Si | Mn | P | S | Cr | Cu | Mo | Nb | Ni | Ti | V | Mere |
|------|----|------|-------|-------|----|----|----|----|----|----|---|------|
| 0.17 | | 1.40 | 0.045 | 0.045 | | | | | | | | N |

Mekaniske egenskaber

Kort navn: S235W

Materiale nr.: 1.0037

| Ovre flydegrænse eller flydegrænse reH eller Rp0,2 min for godstykkelser T i mm, N/mm2 ved stuetemperatur | | Trækstyrke Rm for vægtykkelser T i mm, N/mm2 ved stuetemperatur | | Forlængel. A ved stuetemperatur, min.% | | Minim. indvirkning arbejde KV in J | |
|---|----------|---|----------|--|---------|------------------------------------|---------|
| T<=16 | 16<T<=60 | T<=16 | 16<T<=60 | Laengd. | Tvaerg. | Laengd. | Tvaerg. |
| 235 | 225 | 360-500 | 360-500 | 25 | 25 | | |

Tilskrivning: EN 10253, DIN 17175, DIN 2528, DIN 1629, Stahlschlüssel, ASTM