

# Datablad

## Beskrivelse

Svejsering, EN 1092-1-32-A, PN  
10,S235JR, cert. EN10204/3.1

## Hoveddata

DN 600/ 609.60 mm

|    |           |
|----|-----------|
| D  | 685.00 mm |
| H2 | 26.00 mm  |



## Kemisk sammensætning (smelteanalyse) i % af massen

(Ovre grænse, hvis kun en værdi er angivet)

Kort navn: S235JR

Materiale nr.: 1.0038

| C    | Si | Mn   | P     | S     | Cr | Cu   | Mo | Nb | Ni | Ti | V | Mere |
|------|----|------|-------|-------|----|------|----|----|----|----|---|------|
| 0.17 |    | 1.40 | 0.035 | 0.035 |    | 0.55 |    |    |    |    |   | N    |

## Mekaniske egenskaber

Kort navn: S235JR

Materiale nr.: 1.0038

| Ovre flydegrænse eller flydegrænse reH eller Rp0,2 min<br>for godstykker T i mm, N/mm2 ved stuetemperatur |          | Trækstyrke Rm for vægtykkelser T<br>i mm, N/mm2 ved stuetemperatur |          | Forlængel. A ved stue-<br>temperatur, min.% |         | Minim. indvirkning arbejde<br>KV in J |         |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|--------------------------------------------------------------------|----------|---------------------------------------------|---------|---------------------------------------|---------|
| T<=16                                                                                                     | 16<T<=60 | T<=16                                                              | 16<T<=60 | Laengd.                                     | Tvaerg. | Laengd.                               | Tvaerg. |
| 235                                                                                                       | 225      | 360-510                                                            | 360-510  | 24                                          | 22      |                                       | 27      |

Tilskrivning: EN 10253, DIN 17175, DIN 2528, DIN 1629, Stahlschlüssel, ASTM