

Danych

Opis

Pierscien spawany, EN 1092-1-32-A,
PN10, S235JR,
cert. EN10204/3.1

Głów. dane

DN 600/ 609.60 mm

D	685.00 mm
H2	26.00 mm



Skład chemiczny (analiza stopu) w % wagowo

(Górny limit, jeżeli podano tylko jedna wartość)

Nazwa: S235JR

Numer mat.: 1.0038

C	Si	Mn	P	S	Cr	Cu	Mo	Nb	Ni	Ti	V	Inna
0.17		1.40	0.035	0.035		0.55						N

Właściwości mechaniczne

Nazwa: S235JR

Numer mat.: 1.0038

Górna granica lub granica plastyczności reH lub Rp0.2 min dla grubości ścianek T w mm, N/mm2 w temperaturze		Wytrzymałość Rm dla grubości T w mm, N/mm2 w temperaturze pok.		Wydłużenie A w pok.-temperatura, min. %		Min. praca z nacięciem KV w J	
T ≤ 16	16 < T ≤ 60	T ≤ 16	16 < T ≤ 60	Wzdłuż	Krzyż	Wzdłuż	Krzyż
235	225	360-510	360-510	24	22		27

Źródła: EN 10253, DIN 17175, DIN 2528, DIN 1629, Stahlschlüssel, ASTM