

# Danych

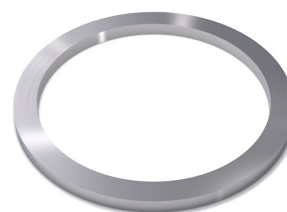
## Opis

Pierscien spawany, EN 1092-1-32-A,  
PN10, P250GH,  
cert. EN10204/3.1

## Głów. dane

DN 350/ 355.60 mm

|    |           |
|----|-----------|
| D  | 430.00 mm |
| H2 | 22.00 mm  |



## Skład chemiczny (analiza stopu) w % wagowo

(Górny limit, jeżeli podano tylko jedna wartość)

Nazwa: P250GH

Numer mat.: 1.0460

| C    | Si   | Mn   | P     | S     | Cr   | Cu   | Mo   | Nb   | Ni   | Ti   | V    | Inne |
|------|------|------|-------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 0.23 | 0.40 | 0.90 | 0.025 | 0.015 | 0.30 | 0.30 | 0.08 | 0.02 | 0.30 | 0.03 | 0.02 | Al   |

## Właściwości mechaniczne

Nazwa: P250GH

Numer mat.: 1.0460

| Górna granica lub granica plastyczności reH lub Rp0.2 min dla grubości ścianek T w mm, N/mm2 w temperaturze |             | Wytrzymałość Rm dla grubości T w mm, N/mm2 w temperaturze pok. |             | Wydłużenie A w pok. - temperatura, min. % |       | Min. praca z nacięciem KV w J |       |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|----------------------------------------------------------------|-------------|-------------------------------------------|-------|-------------------------------|-------|
| T ≤ 16                                                                                                      | 16 < T ≤ 60 | T ≤ 16                                                         | 16 < T ≤ 60 | Wzdłuż                                    | Krzyż | Wzdłuż                        | Krzyż |
| 240                                                                                                         | 240         | 410-540                                                        | 410-540     | 25                                        |       | 44                            |       |

Źródła: EN 10253, DIN 17175, DIN 2528, DIN 1629, Stahlschlüssel, ASTM