

# Danych

## Opis

Trojnik, DIN 2615/EN10253-2-A  
P235GH, cert. EN10204/3.1

## Główne dane

168.30 x 11.00 / 139.70 x 10.00

|    |           |
|----|-----------|
| d1 | 168.30 mm |
| S1 | 11.00 mm  |
| d2 | 139.70 mm |
| S2 | 10.00 mm  |
| a  | 143.00 mm |
| b  | 137.00 mm |



## Skład chemiczny (analiza stopu) w % wagowo

(Górny limit, jeżeli podano tylko jedna wartość)

Nazwa: P235GH

Numer mat.: 1.0345

| C    | Si   | Mn   | P     | S     | Cr   | Cu   | Mo   | Nb   | Ni   | Ti   | V    | Inna |
|------|------|------|-------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 0.16 | 0.35 | 1.20 | 0.025 | 0.020 | 0.30 | 0.30 | 0.08 | 0.01 | 0.30 | 0.04 | 0.02 | Al   |

## Właściwości mechaniczne

Nazwa: P235GH

Numer mat.: 1.0345

| Górna granica lub granica plastyczności reH lub Rp0.2 min dla grubości ścianek T w mm, N/mm2 w temperaturze |             | Wytrzymałość Rm dla grubości T w mm, N/mm2 w temperaturze pok. |             | Wydluzenie A w pok. - temperatura, min. % |       | Min. praca z nacięciem KV w J |       |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|----------------------------------------------------------------|-------------|-------------------------------------------|-------|-------------------------------|-------|
| T ≤ 16                                                                                                      | 16 < T ≤ 60 | T ≤ 16                                                         | 16 < T ≤ 60 | Wzdłuż                                    | Krzyż | Wzdłuż                        | Krzyż |
| 235                                                                                                         | 225         | 360-500                                                        | 360-500     | 25                                        | 23    | 40                            | 27    |

Źródła: EN 10253, DIN 17175, DIN 2528, DIN 1629, Stahlschlüssel, ASTM